SDB-nr : 470833
Reviderat den: 13.07.2020
Utskriftsdatum: 04.10.2021

Bilaga till utökat säkerhetsdatablad (eSDS)

version:1.0

Annex for Ethyl 2-cyanoacrylate

Innehåll

Exponeringsscenario 1) Lim och tätningsmedel industriellt bruk
Exponeringsscenario 2) Lim och tätningsmedel professionellt bruk

Exponeringsscenario III.

Lim och tätningsmedel industriellt bruk

I.1 Förteckning av användningsdeskriptorer

Användningssektor(er)	SU3: Industriella användningar: Användningar av ämnen som sådana eller i beredningar på industriella produktionsplatser SU4: Livsmedelstillverkning SU5: Tillverkning av textilier, läder, päls SU6a: Tillverkning av trä och träprodukter SU6b: Tillverkning av pappersmassa, papper och pappersvaror SU7: Tryckning och reproduktion från registreringsmedier SU9: Tillverkning av finkemikalier SU11: Tillverkning av gummiprodukter SU12: Tillverkning av plastprodukter, inklusive blandning och omvandling SU15: Tillverkning av fabricerade metallprodukter, med undantag av maskiner och utrustning SU16: Tillverkning av datorer, elektroniska produkter och optikprodukter, elektrisk utrustning SU17: Allmän tillverkning, t.ex. av maskiner, utrustning, fordon, övrig transportutrustning SU18: Möbeltillverkning SU19: Byggnads- och konstruktionsarbete SU20: Hälsotjänster

Produktkategorier [PC}:	Ej relevant.

Namnet på det bidragande miljöscenariot och korresponderande ERC:	ERC5: Industriell användning som leder till införlivande i eller på en matris

Lista med namnen på de bidragande arbetstagarescenarier och de korresponderande PROC:	PROC2: Användning i sluten, kontinuerlig process med enstaka kontrollerade exponeringar PROC3: Användning i slutna satsvisa processer (syntes eller formulering) PROC5: Blandning vid satsvisa processer PROC7: Industriell sprayning PROC8a: Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b: Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9: Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC10: Applicering med roller eller strykning PROC14: Produktion av beredningar eller varor genom tablettering, komprimering, strängsprutning, pelletering

I.2.1 Bidragande exponeringsscenariot till kontroll av miljöexponering för

Miljöutsläppskategorier [ERC]:	ERC5: Industriell användning som leder till införlivande i eller på en matris

Ej tillämpbart.

I.2.2 Bidragande exponeringsscenariot till kontrollerandet av arbetstagarens exponering för

Processkategorier:	PROC2: Användning i sluten, kontinuerlig process med enstaka kontrollerade exponeringar PROC3: Användning i slutna satsvisa processer (syntes eller formulering) PROC5: Blandning vid satsvisa processer PROC7: Industriell sprayning PROC8a: Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål PROC8b: Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC9: Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning) PROC10: Applicering med roller eller strykning PROC14: Produktion av beredningar eller varor genom tablettering, komprimering, strängsprutning, pelletering

Produktens egenskaper

Koncentration av ämnet i blandningen:	Täcker in ämnets procentandel i produkten upp till 100 % (om inget annat anges).

Produktens fysiska form:	vätska
Ångtryck:	< 21 Pa
Processtemperatur:	21 °C

Använda mängder

utan betydelse

Användningens frekvens och varaktighet

	Användningsvaraktighet:	Användningsfrekvens:	Anmärkningar
Timmar per skifte	0,25 - 8 h	daglig	

Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exponering

användningsområde	Rummets storlek:	Temperatur:	Luftningshastighet	Anmärkningar
Användning inomhus	Ej relevant.	21 °C	Ej relevant.	

Riskhanteringsåtgärder (RMM)

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Se kapitel 7 av säkerhetsdatabladet

Tekniska förhållanden och åtgärder för kontroll av spridning från källa till arbetstagare

Industriell:	med lokal utsugning Effektivitet: 90 %.

Omständigheter och åtgärdar relaterad till personligt skydd, hygien och hälsoundersökning

Industriell:	Bär ansiktsskydd. Effektivitet: 75 %.
	Använd lämpliga skyddshandskar. Effektivitet: 90 %.
	Bärbar andningsapparat (DIN EN 133) Effektivitet: 90 %.

Se kapitel 8 av säkerhetsdatabladet (Personligt skydd)

I.3 Fastställande av exponering

Miljö:

ingen/ingen

Hälsa:

Lim och tätningsmedel industriellt bruk:

PROC2: Användning i sluten, kontinuerlig process med enstaka kontrollerade exponeringar:

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,008	ECETOC TRA	> 4 timmar med lokal utsugning
inhalation	< 1,8 ppm	0,135	ECETOC TRA	15 min - 1 tim Utan lokal utsugning

PROC3: Användning i slutna satsvisa processer (syntes eller formulering):

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,018	ECETOC TRA	> 4 timmar med lokal utsugning
inhalation	< 1,8 ppm	0,361	ECETOC TRA	15 min - 1 tim Utan lokal utsugning

PROC5: Blandning vid satsvisa processer:

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,031	ECETOC TRA	> 4 timmar med lokal utsugning
inhalation	< 1,8 ppm	0,753	ECETOC TRA	15 min - 1 tim Utan lokal utsugning

PROC7: Industriell sprayning:

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,323	ECETOC TRA	> 4 timmar med lokal utsugning

PROC8a: Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som inte är särskilt avsedda för detta ändamål:

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,061	ECETOC TRA	> 4 timmar med lokal utsugning
inhalation	< 1,8 ppm	0,753	ECETOC TRA	15 min - 1 tim Utan lokal utsugning

PROC8b: Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål:

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,0017	ECETOC TRA	> 4 timmar med lokal utsugning
inhalation	< 1,8 ppm	0,675	ECETOC TRA	15 min - 1 tim Utan lokal utsugning

PROC9: Överföring av ämne eller blandning till små behållare (för ändamålet särskilt avsedd fyllningslinje, inklusive vägning):

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,038	ECETOC TRA	> 4 timmar med lokal utsugning
inhalation	< 1,8 ppm	0,675	ECETOC TRA	15 min - 1 tim Utan lokal utsugning

PROC10: Applicering med roller eller strykning:

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,075	ECETOC TRA	> 4 timmar med lokal utsugning
inhalation	< 1,8 ppm	0,911	ECETOC TRA	15 min Utan lokal utsugning

PROC14: Produktion av beredningar eller varor genom tablettering, komprimering, strängsprutning, pelletering:

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,034	ECETOC TRA	> 4 timmar med lokal utsugning
inhalation	< 1,8 ppm	0,63	ECETOC TRA	15 min - 1 tim Utan lokal utsugning

I.4 Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenariot

För ytteligare information, vänligen se webbplatsen: Downstream-användare
https://echa.europa.eu/support/guidance

Exponeringsscenario IV.

Lim och tätningsmedel professionellt bruk

II.1 Förteckning av användningsdeskriptorer

Användningssektor(er)	SU22: Yrkesmässig användning: Offentlig sektor (förvaltning, utbildning, kultur, tjänster, hantverkare) SU19: Byggnads- och konstruktionsarbete

Produktkategorier [PC}:	Ej relevant.

Namnet på det bidragande miljöscenariot och korresponderande ERC:	ERC8c: Omfattande spridande användning inomhus som leder till införlivande i eller på en matris ERC8f: Omfattande spridande användning utomhus som leder till införlivande i eller på en matris

Lista med namnen på de bidragande arbetstagarescenarier och de korresponderande PROC:	PROC8b: Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC10: Applicering med roller eller strykning PROC14: Produktion av beredningar eller varor genom tablettering, komprimering, strängsprutning, pelletering

II.2.1 Bidragande exponeringsscenariot till kontroll av miljöexponering för

Miljöutsläppskategorier [ERC]:	ERC8c: Omfattande spridande användning inomhus som leder till införlivande i eller på en matris ERC8f: Omfattande spridande användning utomhus som leder till införlivande i eller på en matris

Ej tillämpbart.

II.2.2 Bidragande exponeringsscenariot till kontrollerandet av arbetstagarens exponering för

Processkategorier:	PROC8b: Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål PROC10: Applicering med roller eller strykning PROC14: Produktion av beredningar eller varor genom tablettering, komprimering, strängsprutning, pelletering

Produktens egenskaper

Koncentration av ämnet i blandningen:	Täcker in ämnets procentandel i produkten upp till 100 % (om inget annat anges).

Produktens fysiska form:	vätska
Ångtryck:	< 21 Pa

Processtemperatur:	21 °C

Använda mängder

utan betydelse

Användningens frekvens och varaktighet

	Användningsvaraktighet:	Användningsfrekvens:	Anmärkningar
Timmar per skifte	0,25 - 8 h	daglig	

Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exponering

användningsområde	Rummets storlek:	Temperatur:	Luftningshastighet	Anmärkningar
Användning inomhus	Ej relevant.	21 °C	Ej relevant.	

Riskhanteringsåtgärder (RMM)

Tekniska krav och åtgärder på processnivå (källa) för att förhindra utsläpp.

Se kapitel 7 av säkerhetsdatabladet

Tekniska förhållanden och åtgärder för kontroll av spridning från källa till arbetstagare

Yrkesmässigt:	med lokal utsugning Effektivitet: 80 %.

Omständigheter och åtgärdar relaterad till personligt skydd, hygien och hälsoundersökning

Yrkesmässigt:	Bär ansiktsskydd. Effektivitet: 75 %.
	Använd lämpliga skyddshandskar. Effektivitet: 90 %.
	Bärbar andningsapparat (DIN EN 133) Effektivitet: 90 %.

Se kapitel 8 av säkerhetsdatabladet (Personligt skydd)

II.3 Fastställande av exponering

Miljö:

ingen/ingen

Hälsa:

Lim och tätningsmedel professionellt bruk:

PROC8b: Överföring av ämne eller beredning (fyllning/tömning) från/till kärl/stora behållare på platser som är särskilt avsedda för detta ändamål:

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,51	ECETOC TRA	15 min - 1 tim med lokal utsugning

PROC10: Applicering med roller eller strykning:

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,04	ECETOC TRA	> 4 timmar med lokal utsugning

PROC14: Produktion av beredningar eller varor genom tablettering, komprimering, strängsprutning, pelletering:

	Exponeringsnivå		Metod	Anmärkningar
inhalation	< 1,8 ppm	0,16	ECETOC TRA	> 4 timmar med lokal utsugning

II.4 Vägledning till nedströmsanvändare för att bedöma om denne arbetar inom de gränser som specificeras av exponeringsscenariot

För ytteligare information, vänligen se webbplatsen: Downstream-användare https://echa.europa.eu/support/guidance