

Mobilith SHC-serien

Smörjfetter

Produktbeskrivning

Mobilith SHC-serien består av förstklassiga smörjfetter avsedda för en rad olika tillämpningar vid extrema temperaturer. De kombinerar de unika egenskaperna hos en syntetisk basolja med de hos en högklassig litiumkomplex-förtjockare. Syntetiska oljors vaxfria natur och det låga traktionstalet (jämfört med mineraloljor) ger utmärkt pumpbarhet vid låga temperaturer och mycket lågt vridmoment vid start samt under drift. Dessa produkter ger möjlighet till energibesparingar och kan sänka arbetstemperaturerna i belastningszonen hos sfäriska rullager och kullager. Litiumkomplex-förtjockaren bidrar till utmärkt vidhäftning, mekanisk stabilitet och beständighet mot vatten. Dessa smörjfetter har en hög nivå av kemisk stabilitet och är formulerade med särskilda additivkombinationer för att ge utmärkt skydd mot slitage, rost och korrosion vid höga och låga temperaturer. Smörjfetten i Mobilith SHC-serien finns i sju varianter, som har basoljeviskositet från ISO VG 100 till 1500 och NLGI-klass från 2 till 00.

Mobilith SHC -serien har blivit förstahandsvalet för många användare i många branscher över hela världen. Deras anseende grundar sig på deras exceptionella kvalitet, pålitlighet och mångsidighet samt de prestandafördelar som de erbjuder.

Egenskaper och fördelar

Oljorna och smörjfetten av Mobil SHC-märket är kända och uppskattade världen över för sina innovativa och remarkabla egenskaper. Mobilith SHC-serien symboliserar ExxonMobils kontinuerliga engagemang för att använda avancerad teknologi till att skapa utomordentliga produkter. En viktig faktor i utvecklingen av Mobilith SHC-serien var de nära kontakterna mellan å ena sidan våra forskare och tillämpningsspecialister samt ledande maskinbyggare å andra sidan, för att säkerställa att våra produkter kan erbjuda exceptionell prestanda åt de maskinkonstruktioner som ständigt nytvecklas inom industrin.

Vårt arbete tillsammans med maskinbyggare har bidragit till att bekräfta resultaten från våra laborietester, som visar den exceptionella prestandan hos smörjmedlen i Mobilith SHC-serien. Bland fördelarna märks längre användningstid för smörjfettet, förbättrat skydd för rullningslager och ökad lagerlivslängd, brett temperaturområde för applikationer samt möjlighet till förbättrad mekanisk effektivitet och energibesparingar.

För att bemöta oljans exponering för höga temperaturer valde våra formuleringsspecialister patenterade, syntetiska basoljor för fetten i Mobilith SHC-serien, på grund av dessa basoljors exceptionella värme- och oxidationsbeständighet. Våra forskare tog fram en modern teknik med litiumkomplex-förtjockare och använde specifika additiv för att öka prestandan hos varje typ i Mobilith SHC-seriens produktfamilj. Smörjfetten i Mobilith SHC-serien erbjuder följande egenskaper och fördelar:

Egenskaper	Fördelar
Enastående högtemperatur- och lågttemperaturegenskaper	Brett temperaturområde, med utmärkt skydd vid höga temperaturer och lågt vridmoment samt lätt start vid låga temperaturer
Utomordentligt skydd mot slitage, rost och korrosion	Minskad tid i stillestånd och sänkta underhållskostnader tack vare mindre slitage, rost och korrosion



Egenskaper	Fördelar
Utmärkt värmestabilitet och oxidationsbeständighet	Förlängd användningstid med längre eftersmörjningsintervall och ökad lagerlivslängd
Låg traktionskoefficient	Möjlighet till längre livslängd för komponenter och minskad energiförbrukning
Inkluderar både höga och låga viskositetsklasser	Alternativ för enastående skydd för tungt belastade lager vid låga hastigheter samt alternativ för god lågtemperaturprestanda
Utomordentlig mekanisk stabilitet i närvaro av vatten	Behåller förstklassig prestanda i påfrestande vattenmiljöer
Låg flyktighet	Bidrar till att motstå viskositetsökning vid höga temperaturer så att eftersmörjningsintervallen och lagerlivslängden maximeras

Användningsområden

Viktigt för användningen: Även om fetterna i Mobilith SHC-serien är kompatibla med de flesta mineraloljebaserade produkter kan inblandning försämra deras prestanda. Innan man i ett system byter till ett smörjmedel ur Mobil SHC -serien rekommenderas därför grundlig rengöring av systemet för att maximala prestandafördelar ska kunna uppnås. Mobilith SHC-seriens smörjfetter har visserligen många gemensamma fördelar, dock beskrivs deras tillämpningar bäst för varje enskild produkt:

- Mobilith SHC 100 är ett slitageskyddande fett som primärt rekommenderas för höghastighetsapplikationer, såsom elektriska motorer, där minskad friktion, lågt slitage och lång användningstid är ett krav. Det är ett NLGI 2-klass / ISO VG 100 fett med en syntetisk basolja. Dess arbetstemperaturområde är -50°C till 180°C.
- Mobilith SHC 220 är ett universal EP-smörjfett som rekommenderas för tungt belastade tillämpningar inom industrin och fordonssektorn. Det baserar sig på en ISO VG 220 syntetisk basolja och trots att det är en NLGI 2 produkt har det samma pumpbarhet vid låga temperaturer som de flesta mineraloljebaserade smörjfett med konsistens NLGI 0. Mobilith SHC 220 har ett rekommenderat arbetstemperaturområde mellan -40°C och 180°C.
- Mobilith SHC 221 är ett universalsmörjfett med högtrycksegenskaper, som rekommenderas för krävande tillämpningar inom industrin och fordonssektorn, speciellt i centralsmörjsystem. Smörjfettet bygger på en syntetisk ISO VG 220 basolja och har konsistensen NLGI 1. Mobilith SHC 221 har ett rekommenderat drifttemperaturområde på -40°C till 150°C.
- Mobilith SHC 460 är ett NLGI 1.5 klass smörjfett, som bygger på en ISO VG 460 syntetisk basolja. Det är ett EP-smörjfett som rekommenderas för tunga industriella och marina applikationer. Det ger enastående lagerskydd under hårda belastningar vid låga till måttliga hastigheter och i tillämpningar där vattenbeständighet är en kritisk faktor. Mobilith SHC 460 har visat enastående prestanda i stålverk, pappersbruk och marina applikationer. Det rekommenderade arbetstemperaturområdet är -40°C till 180°C.
- Mobilith SHC 1000 Special är ett NLGI 2-klass smörjfett, som bygger på en ISO VG 1000 syntetisk basolja, förstärkt med fasta smörjmedel, inklusive mikroniserad grafit och molybdendisulfid för maximalt skydd för glid- och rullningslager, som arbetar vid gränsskiktsmörjning. Denna produkt har konstruerats med tanke på ökad lagerlivslängd under driftförhållanden med synnerligen låga hastigheter, tunga belastningar och höga temperaturer. Mobilith SHC 1000 Special har en rekommenderad arbetstemperatur på mellan -30°C och 180°C med lämpliga eftersmörjningsintervall. Den vaxfria syntetiska basoljan har utmärkt mobilitet / pumpbarhet även vid låga temperaturer.
- Mobilith SHC 1500 är ett NLGI 1,5-klass smörjfett, som bygger på en ISO VG 1500 syntetisk basolja. Det är avsett för användning i glid- och rullningslager som arbetar vid extremt låga hastigheter, under hårda belastningar samt vid höga temperaturer. Mobilith SHC 1500 har ett rekommenderat arbetstemperaturområde mellan -20°C och 180°C med lämpliga eftersmörjningsintervall. Kontinuerlig

smörjning med Mobilith SHC 1500 har visat sig mycket effektivt för att öka lagerlivslängden hos en rullpress som är utsatt för högt tryck. Mobilith SHC 1500 har även gett utmärkt prestanda åt rullager i roterande brännugnar samt åt lager i rälsvagnar för slaggtransport.

- Mobilith SHC 007 är ett NLGI 00-klass smörjfett, som bygger på en ISO VG 460 syntetisk basolja. Det har ett rekommenderat arbetstemperaturområde mellan -50°C och 180°C med lämpliga eftersmörjningsintervall. Det lämpar sig för användning i fettfyllda växellådor som är utsatta för höga temperaturer och där konventionella, halvflytande smörjfett inte ger acceptabel användningstid samt i odrevna hjulnav och växellådor i tungt belastade släpvagnar.

Specifikationer och godkännanden

Mobilith SH-serien uppfyller följande industri- och maskinbyggarspecifikationer:	100	220	221	460	1000 Special	1500	007
NLGI Grad AAR M-942-98	X	-	X	-	-	-	-
DIN 51825	KPHC 2N-40	KPHC 2N-40	-	KPHC 1-2N-40	KPFHC 2N-30	KPHC 1-2N-30	-
DIN 51826	-	-	-	-	-	-	GPHC 00K-30

Typiska egenskaper

Mobilith SHC-serien	100	220	221	460	1000 Special	1500	007
NLGI-grad	2	2	1	1.5	2	1	00
Förtjockningsmedel, typ	Litium komplex	Litium komplex	Litium komplex	Litium komplex	Litium komplex	Litium komplex	Litium komplex
Färg, visuell	Röd	Röd	Beige	Röd	Gråsvart	Röd	Röd
Penetration, bearbetad, 25°C, ASTM D 217	280	280	325	305	280	325	415
Droppunkt, °C, ASTM D 2265	265	265	265	265	265	265	-
Basoljans viskositet, ASTM D 445, cSt @ 40°C	100	220	220	460	1000	1500	460
Timken OK-belastning, ASTM D 2509, kg (lb).	29.5 (65)	29.5 (65)	29.5 (65)	29.5 (65)	29.5 (65)	29.5 (65)	29.5 (65)
Fyrkuleprov, svetslast, ASTM D 2596, belastning, kg	250	250	250	250	620	250	250
Vattenurtvättning, ASTM D 1264, viktförlust vid 79°C vikt-%	6	3	4	3	2.6	2.5	-
Rostskydd, ASTM D 6138, destillerat vatten	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	-
Korrosionsskydd, ASTM D 1743, klassificering	Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd	-
Fyrkuleprov, slitage, ASTM D 2266, spår, mm	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50



Mobilith SHC-serien	100	220	221	460	1000 Special	1500	007
Vridmoment vid låg temperatur, ASTM D 1478, vridmoment vid start/efter 1 h, gcm vid testtemp. °C	9520/2199	4361/836	-	9060/2944	-	1874/1000	-
	vid -50 °C	vid -40 °C		vid -40 °C		vid -20 °C	
U.S. Mobility, AM-S 1390, -18 °C, gms/min	20.0	11.0	----	5.0	----	3.0	----

Hälsa och säkerhet

På underlag av tillgänglig information förväntas inte denna produkt ha någon hälsovådlig inverkan när den används för avsedd applikation och när rekommendationerna i säkerhetsdatabladet följs. Säkerhetsdatabladet kan fås på begäran via ditt lokala säljkontor eller via Internet. Denna produkt bör inte användas för andra ändamål än den är avsedd för. Se till att skona miljön när produkten bortskaffas.

Mobil och ExxonMobil -logotyperna, designen med den flygande hästen, och Mobilith SHC är varumärken som tillhör Exxon Mobil Corporation eller ett av dess dotterbolag.

ExxonMobil Lubricants & Specialties

Alla produkter är eventuellt inte tillgängliga lokalt. För ytterligare information, kontakta ditt lokala försäljningskontor eller besök www.exxonmobil.com.

ExxonMobil består av flera närstående bolag och dotterbolag, där många av dem har namn som inkluderar Esso, Mobil eller ExxonMobil. Inget i detta dokument är avsett att påverka eller åsidosätta den lokala affärsenhets status som separat bolag. Ansvar för all lokal verksamhet förblir hos de lokala ExxonMobil -dotterbolaget. På grund av ständigt pågående produktforskning och -utveckling, kan informationen i detta dokument ändras utan föregående varsel. Typiska egenskaper kan variera något.

© 2007 Exxon Mobil Corporation. Med ensamrätt.