

Shell Omala

Växellådsolja av hög kvalitet för industrin



Omala 68, 100, 150, 220, 320, 460 och 680 är högkvalitativa växellådsoljor av EP-typ, utvecklade främst för smörjning av hårt belastade industriväxlar. Kombinationen av bra lastbärande och anti-friktionsegenskaper gör att Omala har en överlägsen prestanda i växlar och andra industriapplikationer.

Applikationer

Omala är baserad på mineraloljor med hög viskositetsindex och ett speciellt svavel/fosfor tillsatsmedel för att erhålla EP (extreme pressure) egenskaper. Vilket behövs i följande applikationer:

- **Växlar med stålkuggar**
- **Industri växlar där växellådsolja av EP-typ föreskrivs.**
- **Lager**
- **Cirkulations- och badsmörjningssystem**

Till hypoidväxlar på fordon ska Shell Spirax oljorna användas eftersom Omala-oljorna inte är anpassade för dessa.

Prestanda, egenskaper och fördelar

- **Mycket bra oxidation och termisk stabilitet**
Klarar hög termisk belastning och förhindrar bildandet av slam. Ger utökad livslängd, även vid bulktemperaturer upp till 100°C i vissa applikationer.
- **Effektivt korrosionsskydd**
Skyddar både stål- och bronskomponenter, även vid kontamination av vatten och fasta föroreningar.
- **Brett viskositetsområde**
Omfattar viskositetsklasser för de flesta industriapplikationer.
- **Vattenavskiljande egenskaper**
Omala har också överlägsen förmåga att separera ifrån vatten. Fritt vatten kan lätt dräneras bort från smörjsystemet.
Vatten kan snabbt påskynda såväl ytutmattnings på växlar och lager som rost på systemets inre delar.
Därför bör vattenföroreningar undvikas eller avlägsnas så fort som möjligt efter kontamination.

- **Utmärkta lastbärande egenskaper**

Minskar slitage på kuggar och lager, både på stål- och bronskomponenter. Slitaget på kuggar reduceras särskilt vid driftförhållanden med hög belastning.

Typiska testresultat för Omala 220:

Timken EP (Extreme Pressure) test Min OK Load ASTM D 2782	60 lbs
Fyrkuletest EP (Extreme Pressure) test Initial seizure load ASTM D 2783	250 kg

Specifikationer och godkännanden

Möter ISO 12925-1 Typ CKC specifikation.
DIN 51517 – Part 3 (CLP)
AGMA 9005-EO2
US Steel 224
Möter David Brown S1.53.101 specifikation.

Råd

För råd rörande tillämpningar som inte tas upp i detta blad kan du vända dig till din Shell-representant.

Hälsa och säkerhet

Varuinformationsblad finns på www.shell.se, detta kan även erhållas från din Shell-representant.

Värna miljön

Använd olja skall behandlas som farligt avfall. Häll inte oljan i avlopp, mark eller vatten

Typiska data

Omala		68	100	150	220
Kinematisk viskositet	ISO 3104				
vid 40°C mm ² /s		68	100	150	220
vid 100°C mm ² /s		8,7	11,4	15,0	19,4
Viskositetsindex	ISO 2909	99	100	100	100
Densitet vid 15°C kg/m ³	ISO 12185	887	891	897	899
Flampunkt °C	ISO 2592	190	195	195	200
Lägsta flytpunkt °C	ISO 3016	-24	-24	-24	-18
FZG-Test A/8.3/90 Belastningssteg	DIN 51354-2	>12	>12	>12	>12

Omala		320	460	680
Kinematisk viskositet	ASTM D 445			
vid 40°C mm ² /s		320	460	680
vid 100°C mm ² /s		25,0	30,8	38,0
Viskositetsindex	ISO 2909	100	97	92
Densitet vid 15°C kg/m ³	ASTM D 4052	903	904	912
Flampunkt COC °C	ISO 2592	205	205	205
Lägsta flytpunkt °C	ISO 3016	-15	-12	-9
FZG-Test A/8.3/90 Belastningssteg	DIN 51354-2	>12	>12	>12

Dessa egenskaper är typiska för den aktuella produktionen. Produktionen i framtiden kommer att överensstämma med Shells specifikation, men variationer i egenskaperna kan förekomma.